

Oznaka prema standardu

EN ISO 17632-A	EN ISO 17632-B	AWS A5.36 / SFA-5.36	AWS A5.36M / SFA A5.36M
T46 3 M M21 1 H5	T553T15-1M21A-UH5	E71T15-M21A4-CS1-H4	E491T15-M20A4-CS1-H4
		E71T15-M20A4-CS1-H4	E491T15-M21A4-CS1-H4

Karakteristike i namena

Metalnim prahom punjena žica namenjena za zavarivanje u svim položajima poluautomatski ili potpuno automatski, za nelegirane i sitnozrne konstrukcione čelike namenjene za rad na temperaturama od -40°C (≥ 27J) do +450°C u zaštiti mešavine gasova M20 i M21 prema EN ISO 14175.

ostale osobine žice su: povišen koeficijent iskorišćenja 93-97%, veći deposit fo 5 kg/h, stabilan prenos dodatnog materijala kroz luk u spreju sa minimalno prskanja, dobra penetracija, visoka otpornost ka poroznosti, dobra sposobnost kvašenja, idealna za horizontalne i ravne ugaone spojeve. U poređenju sa punim žicama ostvaruju 20% veću produktivnost. Ova žica je projektovana za minimalne oksidne ostatke i za zavarivanje u više prolaza bez potrebe za međuprolaznim čišćenjem.

Osnovni materijali

Čelici sa granicom tečenja do 460 MPa

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH- P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,

Čelici za brodogradnju: A, B, D, E, AH 32 - EH 40

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 516 Gr. 55, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Hemijski sastav


	C	Si	Mn
wt.-%	0.07	0.7	1.5

Mehaničke osobine čistog metala šava)

Stanje	Granica tečenja R _e	Zatezna čvrstoća R _m	Izduženje A (L ₀ =5d)	Udarna žilavost ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	-30°C	-40°C
u	490 (≥ 460)	590 (550 - 660)	25 (≥ 22)	90 (≥ 47)	47 (≥ 27)

bez termičke obrade, kao zavareno – zaštitni gas M21, M20

Parametri

	Polaritet	DC+	Prečnik mm
	Zaštitni gas (EN ISO 14175)	M20, M21 (EN ISO 14175), Ar + 5 - 25 % CO ₂	

Zavarivanje konvencionalnim i pulsним izvorima sa DC+

Odobrenja

TÜV, DB , DNV GL, LR, BV, ABS, CWB, CE