

## BÖHLER Q 70 MC METALOM PUNJENA ŽICA

**Metalnim prahom punjena žica namenjena za sve pozicije visoko efikasna žica za brodogradnju i opšte konstrukcije, za zavarivanje nelegiranih čelika u zaštiti kombinacije Argon - Ugljen dioksid (Ar - CO<sub>2</sub>) gasa.**

BÖHLER Q 70 MC od Böhler Welding nudi idealnu žicu za ekstremno čist proizvodni proces, omogućavajući zavarivanje sa više prolaza bez potrebe za međuprolaznim čišćenjem. BÖHLER Q 70 MC karakteriše minimalni oksidni ostaci, minimalno prskanje i nizak unos vodonika. Ovaj dodatni materijal je idealan za horizontalne i ravne ugaone spojeve a smanjuje i vreme zavarivanja zbog manje potrebe za čišćenjem.


Karakteristike proizvoda	Koristi za gotov proizvod	Koristi za korisnika
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Dobijanje željenog hemijskog sastava</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Može da se koristi pod mešavinom M21-M20 (Ar + 5-25%CO<sub>2</sub>)</li> <li>» Za polu-automatski i potpuno automatski proces zavarivanja niskolegiranih, nelegiranih i sitnozrnih konstrukcionih čelika za temperature do -30°C</li> <li>» Dobra penetracija</li> <li>» Visoka otpornost ka poroznosti</li> <li>» Dobra sposobnost kvašenja</li> <li>» Može da se koristi za čelike čija je granica tečenja do 460 MPa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Fleksibilnost u proizvodnji</li> <li>» Idealna za horizontalne i ravne ugaone spojeve</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>» Ekstremno čist proizvodni proces</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Postojan transfer u spreju sa minimalnim prskanjem</li> <li>» Mali unos vodonika (≤ 5 ml/100 g)</li> <li>» Minimalni oksidni tragovi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Manje čišćenja nakon zavarivanja</li> <li>» Štedi vreme</li> <li>» Omogućava zavarivanje u više prolaza bez potrebe za čišćenjem između prolaza</li> </ul>



### Tipična primena

- » Opšte čelične konstrukcije
- » Brodogradnja

# BÖHLER Q 70 MC

Oznaka prema standardu		Parametri		
EN ISO 17632-A	AWS A5.36	Položaji zavarivanja	Polaritet struje	Zaštitni gas
T46 3 M M21 1 H5	E71T15-M21A4-CS1-H4 E71T15-M20A4-CS1-H4		DC+	M21-M20

Hemijski sastav čistog metala šava %			
Zaštitni gas	C	Si	Mn
M21	0.07	0.7	1.5

Mehaničke osobine čistog metala šava						
Zaštitni gas	Stanje	Granica tečenja $R_{p0.2\%}$ MPa	Zatezna čvrstoća $R_m$ MPa	Izduženje A ( $L_0 = 5d_0$ ) %	CVN Udarna žilavost ISO-V KV J -30 °C                      -40 °C	
M21-M20	Kao zavareno	490 (≥ 460)	590 (550 – 660)	25 (≥ 22)	90 (≥ 47)	47 (≥ 27)

Osnovni materijal		
EN	Čelik za brodogradnju	ASTM
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NLI-P460NLI, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,	A, B, D, E, AH32 - EH36	ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A

Odobrenja
TÜV, DB, ABS, LR, DNV GL, BV, CWB, CE

Pregled tipova koturova			
Plastični kotur S200		Žičani kotur BS300	
	Precizno namotani slojevi  Dimenzije: Ø spoljni 200 mm Ø unutrašnji 52 mm Širina 47 mm		Precizno namotani slojevi  Dimenzije: Ø spoljna 300 mm Ø unutrašnja 52 mm Širina 100 mm
Dostupne težine: 5 kg  Dostupni prečnici: 1.2 mm		Dostupne težine: 16 kg  Dostupni prečnici: 1.2 mm	