

BÖHLER Q 71 RC

RUTILNA PUNJENA ŽICA

Rutilno punjena žica namenjena za zavarivanje u svim pozicijama. Namenjena je za brodogradnju i opšte konstrukcije, za zavarivanje nelegiranih u zaštiti mešavine gasova argona i ugljendioksida (Ar-CO₂).

BÖHLER Q 71 RC proizvod Böhler Welding predstavlja savršenu žicu za zavarivanje za najvišu produktivnost u proizvodnji. Karakteriše je laka primena u svim pozicijama sa jednim prečnikom i istim podešavanjem parametara. BÖHLER Q 71 RC karakteriše visoka produktivnost i velika ušteda vremena kada je u pitanju zavarivanje u prinudnim položajima.

Dotadne karakteristike su odličan izgled gusenice, mala količina prskanja i lako odvajanje šljake. Na nižim parametrima, pri zavarivanju tanjih limova i u korenim prolazima sa ili bez keramičke podloške, luk je i dalje veoma stabilan i lak za kontrolu. Ovaj dodatni materijal omogućava proizvođačima da uđu u novu eru produktivnosti i visoko-kvalitetnog zavarivanja.


Karakteristike proizvoda	Koristi za gotov proizvod	Koristi za korisnika
» Dobijanje željenog hemijskog sastava	<ul style="list-style-type: none"> » Izvanredne mehaničke osobine » Lako odvajanje šljake » Malo prskanje » Glatka, lepo prepletena površina gusenice » Zavarivanje u svim položajima » Može da se koristi pod mešavinom M21-M20 (Ar + 5-25%CO₂) ili sa 100% CO₂ sa brzo hladećom šljakom » Može da se koristi za čelike čija je granica tečenja do 460 MPa 	<ul style="list-style-type: none"> » Manje čišćenja nakon zavarivanja » Fleksibilnost u izboru zaštitnih gasova » Lako upravljanje » Širok izbor parametara
» Produktivnost	» Omogućava veliku brzinu zavarivanja i velik depozit	<ul style="list-style-type: none"> » Značajna ušteda vremena » Zavarivačke karakteristike pogodne za zavarivača u svim položajima sa jednim prečnikom i istim podešavanjem parametara.



Tipična primena

- » Opšte čelične konstrukcije
- » Brodogradnja

BÖHLER Q 71 RC



Oznaka prema standardu		Parametri		
EN ISO 17632-A	AWS A5.36	Položaji zavarivanja	Polaritet struje	Zaštitni gas
T46 4 P M21 1 H10 T42 2 P C1 1 H5	E71T1-M21A4-CS1-H8 E71T1-C1A2-CS1-H4		DC+	M21-M20 C1

Hemijski sastav čistog metala šava %			
Zaštitni gas	C	Si	Mn
M21	0.06	0.5	1.20
C1	0.05	0.45	1.10

Mehaničke osobine čistog metala šava						
Zaštitni gas	Stanje	Yield strength $R_{p0.2\%}$ MPa	Tensile strength R_m MPa	Izduženje A ($L_0 = 5d_0$) %	CVN Udarna žilavost ISO-V KV J -20 °C	-40 °C
M21-M20	Kao zavareno	500 (≥ 460)	580 (550 – 660)	26 (≥ 22)	130	90 (≥ 47)
C1	Kao zavareno	480 (≥ 420)	550 (500 – 640)	25 (≥ 22)	110 (≥ 47)	-

Steels to be welded		
EN	Čelik za brodogradnju	ASTM
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,	A, B, D, E, AH 27S-EH 36	ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A;

Approvals
TÜV, DB, ABS, LR, DNV GL, BV, CRS, CWB, CE

Pregled tipova koturova					
Plastični kotur S200			Žičani kotur BS300		
	Precizno namotani slojevi Dimenzije: Ø spoljni 200 mm Ø unutrašnji 52 mm širina 47 mm	Dostupne težine: 5 kg Dostupni prečnici: 1.2 mm		Precizno namotani slojevi Dimenzije: Ø spoljni 300 mm Ø unutrašnji 52 mm širina 100 mm	Dostupne težine: 16 kg Dostupni prečnici: 1.2 1.6 mm