

SG2 NC

Puna elektrodna žica za MAG, nelegirana

Klasifikacija

EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1; G 42 4 C1 3Si1

AWS A5.18: ER70S-6

Opis:

Pobakrena puna elektrodna žica za zavarivanje u zaštitnom gasu MAG postupkom. Pogodna je za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 530 N/mm². Takođe, koristi se za zavarivanje kotlovskih limova, cevi, čelika za brodogradnju, mikrolegiranih čelika i čeličnih livova.

Osnovni materijali

Čelici sa granicom tečenja do 420 N/mm².

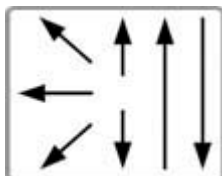
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S235J2-S355J2, S275N-S420N, S275M-S420M, P235GH- P355GH, P275NL1-P355NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P420NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L245MB-L415MB, GE200-GE240, ship building steels: A, B, D, E, A 32-E 36.

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60.

Vrsta struje



Pozicije zavarivanja



Mehaničke osobine čistog metala šava

			ISO-V KV J
R _e (MPa)	R _m (MPa)	A (%)	-40°C
≥420	540	28	≥47

Hemijska analiza čistog metala šava u %

C	Si	Mn
0,08	0,9	1,50

Dostupnost

žica	∅ (mm)	0,8	1,0	1,2	1,6

Odobrenje: TUV 20127_00; DB 42.305.01; CE 23 0036